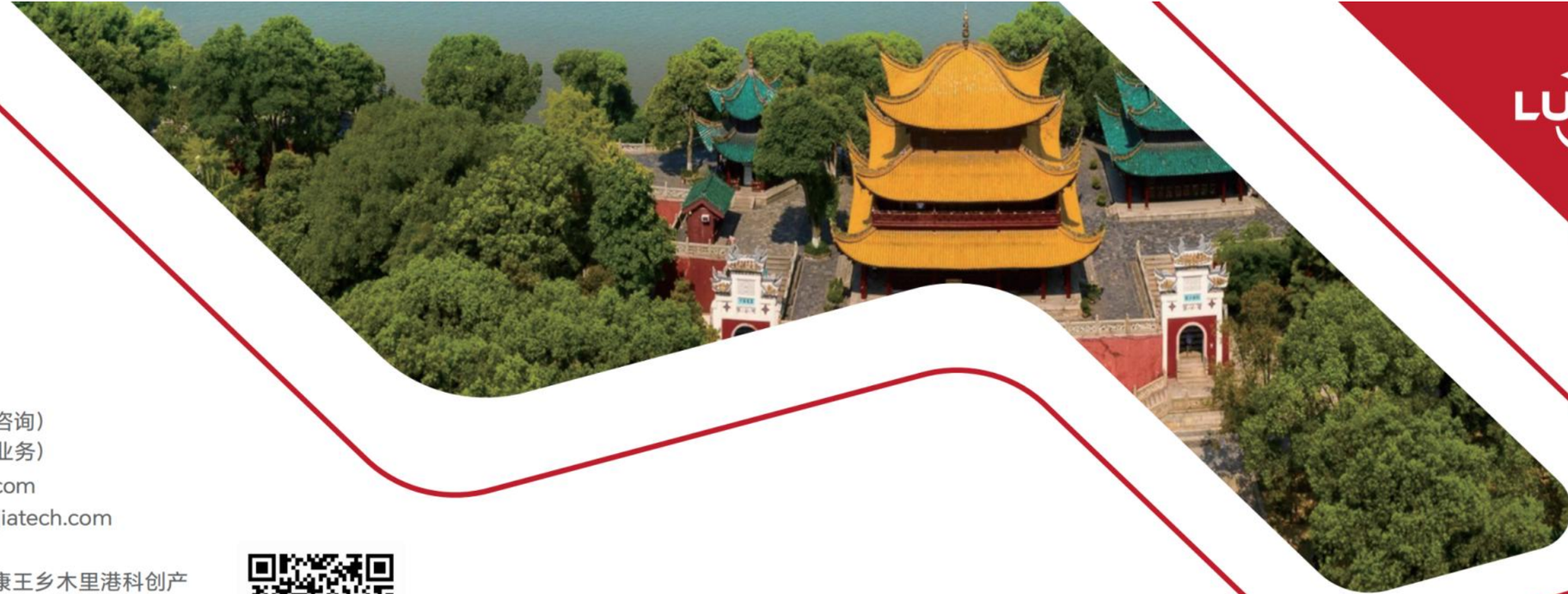
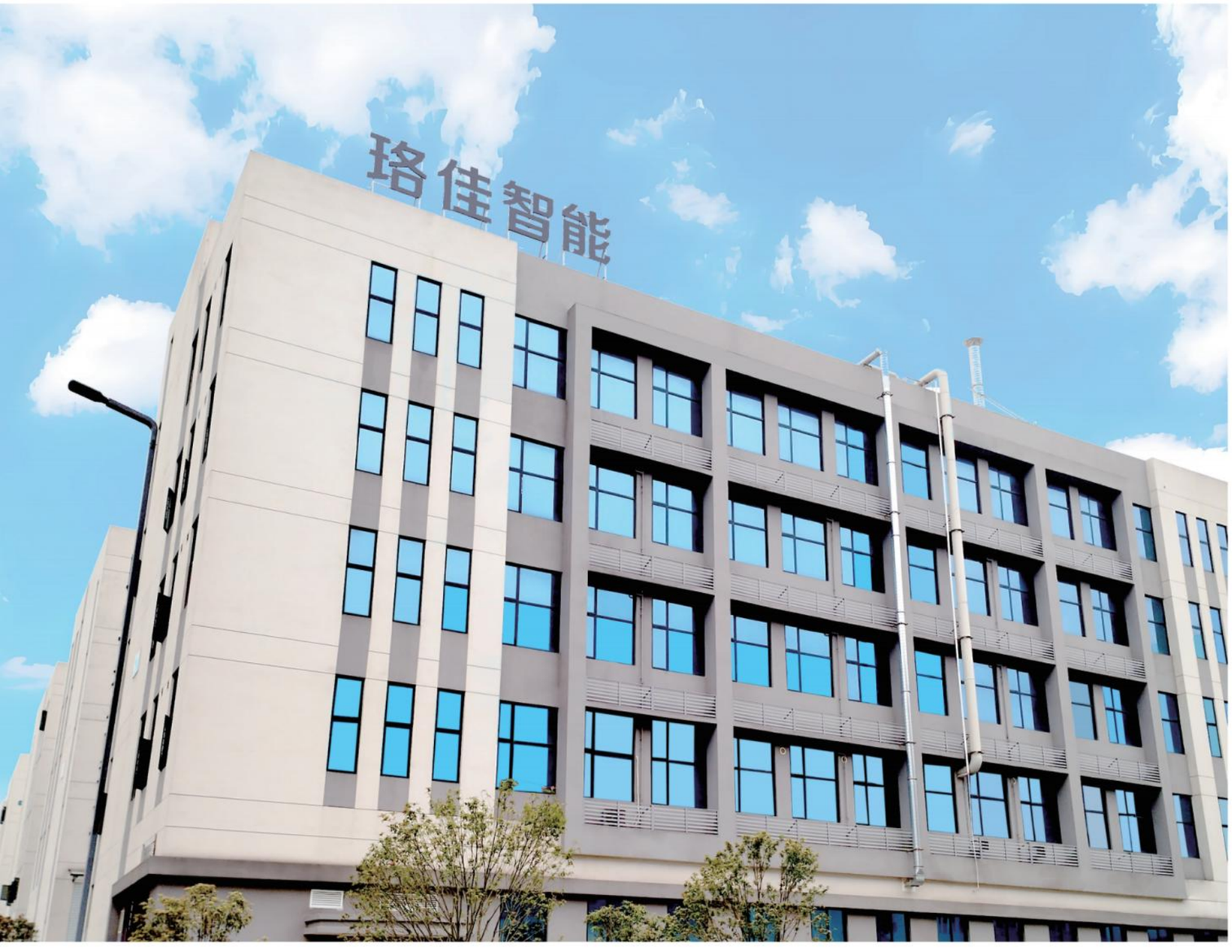


电话：0730-8858595(咨询)
0730-8858696(业务)
邮箱：info@luojiatech.com
网址：https://www.luojiatech.com
地址：
湖南省岳阳市岳阳楼区康王乡木里港科创产业园111号11栋、17栋
湖北省武汉市武昌区珞狮北路湖北省科技创业大厦A座1602-1603
湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道茶子山东路51号地宝大厦A座1701
湖北省孝感市孝南区守信路与文昌大道交叉路口孝感激光产业园11栋

珞佳智能

AI赋能的高性能金属增材制造全栈解决方案



目录

1 公司简介 01

2 资质荣誉 03

3 合作伙伴 05

4 业务范围 07

5 设备产品 09

6 制造服务 19

2021年	25000万元	30+	80+	20+
成立于	注册资本金	硕博人才	荣誉资质	行业经验

公司简介

湖南珞佳智能科技有限公司成立于2021年，由武汉大学刘胜院士领衔的增材制造技术团队与岳阳经开区轩达公司共同组建。

公司专注于智能制造领域，围绕SLM金属3D打印技术开展成果研发与产业化工作。主营业务为金属增材制造设备软硬件的研发与销售、增减材产品定制，相关产品与服务已广泛应用于航空、航天、医疗、模具、核工业、电子及高校科研等领域。

愿景	做最大最强的自主创新高科技企业，让世界更美好
使命	突破壁垒·占领高地·走向国际
精神	创新·执着·专注·分享·开放
核心价值观	先天下之忧而忧，后天下之乐而乐 以信念之名构筑，凭力量之魂感召

资质荣誉

60⁺ 授权专利　20⁺ 软件著作权　16 商标注册

国家高新技术企业
湖南省创新型中小企业
岳阳市新型研发机构平台
欧盟CE认证

GJB9001C-2017质量管理体系认证
ISO9001质量管理体系认证
ISO14001环境管理体系认证
ISO45001职业健康安全管理体系认证

政产学研协同发展

合作伙伴

SLM金属3D打印
智慧工厂解决方案

- 金属增材制造软硬件设备
- 定制化产品批量制造
- 配套精密机加工服务

业务范围

工艺咨询	SLM金属3D打印的全流程工艺设计与技术咨询服务
材料开发	AI驱动的新型金属粉末材料成分设计与性能预测开发
结构设计	增材制造的轻量化结构设计与多物理场仿真优化
逆向工程	高精度三维扫描与复杂零件逆向建模工程服务

设备定制	成套SLM增材装备与非标定制化解决方案开发
批量制造	基于SLM技术的专业化金属打印与个性化批量生产
技术培训	设备操作、工艺调试、运维管理及专项技术培训
其他业务	配套精密机加工、热处理、表面处理等技术服务

打印设备

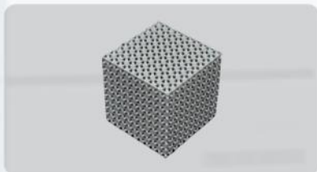
桌面级

- 工业级技术桌面级尺寸
- 集成多重防护安全稳定
- 自研软件操作便捷交互更佳
- 智能全过程监测质量有保障
- 粉末闭环管理材料利用率高

应用领域： 科研教学、模型制作等

CE安全认证　ATEX防爆认证　ISO9001:2015 ISO14001:2015/ISO45001:2018

应用案例



晶格件

桌面摆件

设备参数

成型材料	钛合金、铝合金、不锈钢、铜合金、高温合金、难熔金属、金属间化合物及科研新材料等	成型尺寸	≥100 mm× 100 mm×80 mm (W×D×H)
激光器类型	≥300 W光纤激光器 ×1	铺粉层厚	30~80 μm
气体支持	Ar/N_2	工作氧含量	≤100 ppm
成型效率	30~50 cm^3/h	铺粉机构	包括但不限于双向铺粉、AI动态铺粉等效率提升技术
主机尺寸	≤1000 mm×1000 mm×1000 mm (W×D×H)	基板安装	快插磁吸式
滤芯结构	内置永久滤芯，寿命＞3 万小时	控制系统	支持熔池 OT 温度场监测、铺粉监测功能
软件平台	带教学相关的虚拟云演示系统/MEMS系统	前处理软件	自研BP前处理软件
供电电源	AC 220 V	峰值功耗	≤ 5 kW
总重	≤300 kg		

打印设备

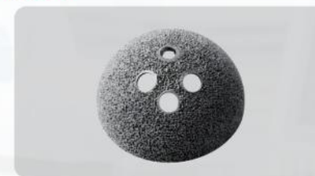
SLM180A

- 紧凑化设计占地空间小
- 集成多重防护安全稳定
- 自研软件操作便捷交互更佳
- 智能全过程监测质量有保障
- 粉末闭环管理材料利用率高

应用领域： 科研、教学、小批量制造等

CE安全认证　ATEX防爆认证　ISO9001:2015 ISO14001:2015/ISO45001:2018

应用案例



髋臼杯

线束结构件

战斗机模型

设备参数

成型材料	钛合金、铝合金、不锈钢、铜合金、高温合金、难熔金属、金属间化合物及科研新材料等	成型尺寸	196 mm×230 mm (Φ×H) 不含基板
激光器类型	500 W光纤激光器 ×1	扫描系统	高速振镜
聚焦系统	F-theta 场镜	光束质量	M^2≤1.1
光斑直径	30~80 μm (可选)	扫描速度	≥7 m/s
铺粉层厚	20~100 μm	铺粉机构	单向变速铺粉
气体支持	Ar/N_2	工作氧含量	≤100 ppm
成型效率	10~25 cm^3/h(与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关)	主机尺寸	1400 mm×900 mm×1850 mm (W ×D×H)
安装尺寸	2400 mm×1900 mm×2500 mm (W×D×H)	供电电源	AC 380 V 50/60 Hz 三相五线
峰值功耗	5 kW	总重	800 kg

打印设备

SLM280A

- 单/双激光可选
- 集成多重防护安全稳定
- 自研软件操作便捷交互更佳
- 智能全过程监测质量有保障
- 粉末闭环管理材料利用率高

应用领域： 航空、航天、汽车制造、工业模具、教育科研等

CE安全认证　ATEX防爆认证　ISO9001:2015 ISO14001:2015/ISO45001:2018

应用案例

不锈钢手板

异形管路

相机剖面

设备参数

成型材料	钛合金、铝合金、不锈钢、铜合金、高温合金、难熔金属、金属间化合物等	成型尺寸	280 mm×280 mm×320 mm (W×D×H)不含基板
激光器类型	500 W光纤激光器×1 / ×2	扫描系统	高速振镜
聚焦系统	F-theta 场镜	光束质量	$M^2 \leqslant 1.1$
光斑直径	70~120 μm (可选)	扫描速度	≥7 m/s
铺粉层厚	20~100 μm	铺粉机构	单向变速铺粉
气体支持	Ar/N_2	工作氧含量	≤100 ppm
成型效率	30~50 cm^3/h(与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关)	主机尺寸	1600 mm×1500 mm×2400 mm (W×D×H)
安装尺寸	4000 mm×2100 mm×2600 mm (W×D×H)	供电电源	AC 380 V 50/60 Hz 三相五线
峰值功耗	22 kW/27 kW	总重	3000 kg

打印设备

SLM350A

- 二/四/六激光可选
- 长效滤芯节能降本
- 自研软件操作便捷交互更佳
- 智能全过程监测质量有保障
- 双向铺粉生产效能大幅提升

应用领域： 汽车制造、航空、航天、工业模具等

CE安全认证　ATEX防爆认证　ISO9001:2015 ISO14001:2015/ISO45001:2018

应用案例

传动系统组件（有内流道）

散热装置（纯铜）

尾喷管（铜合金）

设备参数

成型材料	钛合金、铝合金、不锈钢、铜合金、高温合金、难熔金属、金属间化合物等	成型尺寸	430 mm×350 mm×400 mm (W×D×H)不含基板
激光器类型	500 W光纤激光器×2 / ×4 / ×6	扫描系统	高速振镜
聚焦系统	F-theta 场镜	光束质量	$M^2 \leqslant 1.1$
光斑直径	70~120 μm (可选)	扫描速度	≥7 m/s
铺粉层厚	20~100 μm	铺粉机构	单/双向变速铺粉
气体支持	Ar/N_2	工作氧含量	≤100 ppm
成型效率	30~150 cm^3/h(与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关)	主机尺寸	3400 mm×1300 mm×2300 mm (W×D×H)不含踏台
安装尺寸	3700 mm×2600 mm×3250 mm (W×D×H)	供电电源	AC 380 V 50/60 Hz 三相五线
峰值功耗	27 kW/32 kW/36 kW	总重	3500 kg

打印设备

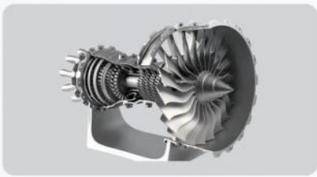
SLM450A

- 二/四/六激光可选
- 长效滤芯节能降本
- 自研软件操作便捷交互更佳
- 智能全过程监测质量有保障
- 双向铺粉生产效能大幅提升

应用领域： 航空、航天、汽车工业、工业模具、能源制造等

CE安全认证　ATEX防爆认证　ISO9001:2015 ISO14001:2015/ISO45001:2018

应用案例



发动机

叶轮

汽车轮毂

设备参数

成型材料	钛合金、铝合金、不锈钢、铜合金、高温合金、难熔金属、金属间化合物等	成型尺寸	450 mm×400 mm×570 mm (W×D×H)不含基板 双光 450 mm×450 mm×570 mm (W×D×H)不含基板 四光/六光
激光器类型	500 W光纤激光器 ×2 / ×4/ ×6	扫描系统	高速振镜
聚焦系统	F-theta 场镜	光束质量	$M^2 \leqslant 1.1$
光斑直径	70~120 μm（可选）	扫描速度	≥7 m/s
铺粉层厚	20~100 μm	铺粉机构	单/双向变速铺粉
气体支持	Ar/N_2	工作氧含量	≤100 ppm
成型效率	30~150 cm^3/h(与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关)	主机尺寸	3965 mm×1755 mm×3850 mm (W×D×H)
安装尺寸	5000 mm×2800 mm×3900 mm (W×D×H)	供电电源	AC 380 V 50/60 Hz 三相五线
峰值功耗	32 kW/36 kW/40 kW	总重	7500 kg

打印设备

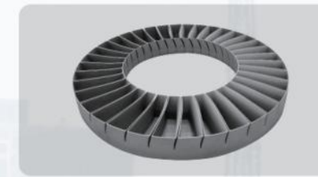
SLM800A

- 四/六/八激光可选
- 长效滤芯节能降本
- 自研软件操作便捷交互更佳
- 智能全过程监测质量有保障
- 粉末自动循环安全长时生产

应用领域： 航空、航天、汽车制造、核工业等

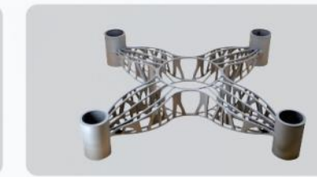
CE安全认证　ATEX防爆认证　ISO9001:2015 ISO14001:2015/ISO45001:2018

应用案例



航空发动机叶轮

卫星遮光罩



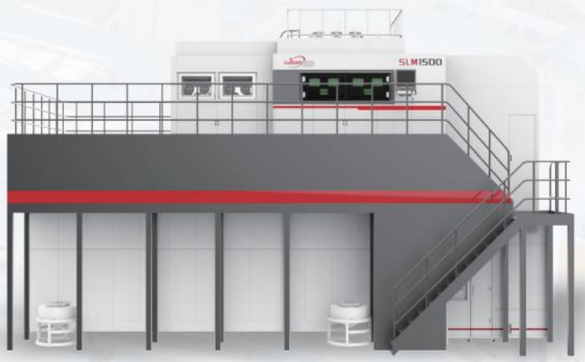
无人机支架

设备参数

成型材料	钛合金、铝合金、不锈钢、铜合金、高温合金、难熔金属、金属间化合物等	成型尺寸	830 mm×830 mm×1200 mm (W×D×H)不含基板
激光器类型	500 W光纤激光器 ×4 / ×6 / ×8	扫描系统	高速振镜
聚焦系统	F-theta 场镜	光束质量	$M^2 \leqslant 1.1$
光斑直径	70~120 μm（可选）	扫描速度	≥7 m/s
铺粉层厚	20~100 μm	铺粉机构	单/双向变速铺粉
气体支持	Ar/N_2	工作氧含量	≤100 ppm
成型效率	50~200 cm^3/h(与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关)	主机尺寸	8000 mm×5600 mm×6200 mm (W×D×H)不含踏台
安装尺寸	9000 mm×6600 mm×7200 mm (W×D×H)	供电电源	AC 380 V 50/60 Hz 三相五线
峰值功耗	44 kW/48 kW/52 kW	总重	40000 kg

打印设备

SLM1500A



- 十六/三十二激光可选
- 集成多重防护安全稳定
- 自研软件操作便捷交互更佳
- 智能全过程监测质量有保障
- 自动送粉系统安全长时生产

应用领域： 航空、航天、汽车制造、核工业等

CE安全认证　ATEX防爆认证　ISO9001:2015 ISO14001:2015/ISO45001:2018

应用案例

机匣

太阳能电池板环形安装面

涡喷发动机

设备参数

成型材料	钛合金、铝合金、不锈钢、铜合金、高温合金、难熔金属、金属间化合物等	成型尺寸	1550 mm×1550 mm×1500 mm (W×D×H)不含基板
激光器类型	500 W光纤激光器 ×16 / ×32	扫描系统	高速振镜
聚焦系统	F-theta 场镜	光束质量	$M^2 \leqslant 1.1$
光斑直径	70~120 μm (可选)	扫描速度	≥7 m/s
铺粉层厚	20~100 μm	铺粉机构	单/双向变速铺粉
气体支持	Ar/N_2	工作氧含量	≤100 ppm
成型效率	400-600 cm^3/h(与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关)	主机尺寸	11000 mm×6000 mm×6700 mm (W×D×H)
安装尺寸	12000 mm×7000 mm×8000 mm (W×D×H)	供电电源	AC 380 V 50/60 Hz 三相五线
峰值功耗	83 kW/107 kW	总重	80000 kg

粉末管理系统

PMS600A

- **全惰性气氛环境保护**
  配备氧含量实时监控，每个腔室均配备气体置换功能
- **长效滤芯寿命**
  配备旋风分离和脉冲清灰功能，大幅度提升滤芯寿命
- **超高过滤等级尾气排放**
  配备H13过滤等级尾气滤芯，保证尾气洁净排放
- **多功能粉末处理功能**
  兼顾粉末输送、粉末回收、粉末筛粉等多功能一体
- **超大储粉功能**
  配备超80 L的新粉箱，超100 L的回粉箱，储粉无忧

进阶使用

1.该系统粉末输送、回收及筛分效率极高，可充分满足米级及以下设备的粉末循环需求
2. 对于中小型设备，该系统可支持一对多配置，实现多台设备粉末的集中处理，有效降低设备成本和占地面积

适配机型

1.适配珞佳智能SLM450A、SLM800A等设备
2.可为主流金属SLM3D打印设备定制生产

设备参数

外形尺寸	1480 mm×1170 mm×3226 mm
可用材料	不锈钢、模具钢、铝合金、钛合金、铜合金、高温合金、钴铬合金等
设备重量	约900 kg
输送效率	约50 kg/h (铝合金粉末)
筛粉效率	大于100 kg/h (200 B)
回粉效率	约50 kg/h (铝合金粉末)

循环过滤系统

CFS800M

全惰性气氛环境保护
配备多套氧含量实时监控，每个腔室均配备气体置换功能

长效滤芯寿命
配备长效滤芯和旋风分离器，大幅度提升滤芯寿命

超高过滤等级尾气排放
配备H13过滤等级尾气滤芯，保证尾气洁净排放

粉尘惰化功能
配备$CaCO_3$粉末钝化功能，降低粉尘起火、爆炸等风险

安全清灰功能
配备温度监控、料位监控、机械气动互锁快捷清灰

进阶使用

该循环过滤系统体积小，集成全套循环过滤功能，过滤风量高达1000 m^3/h，可充分满足常规700 mm及以下幅面设备的风量需求

适配机型

1.适配珞佳智能SLM450A设备
2.可为主流金属SLM3D打印设备定制生产

设备参数

外形尺寸	1360 mm×1410 mm×2270 mm
可用材料	不锈钢、模具钢、铝合金、钛合金、铜合金、高温合金、钴铬合金等
设备重量	约1100 kg
滤芯寿命	理论寿命>50000 h
过滤风量	1000 m^3/h
风机功率	4 kW

循环过滤系统

CFS1500M

全惰性气氛环境保护
配备多套氧含量实时监控，每个腔室均配备气体置换功能

长效滤芯寿命
配备长效滤芯和旋风分离器，大幅度提升滤芯寿命

超高过滤等级尾气排放
配备H13过滤等级尾气滤芯，保证尾气洁净排放

粉尘惰化功能
配备$CaCO_3$粉末钝化功能，降低粉尘起火、爆炸等风险

安全清灰功能
配备温度监控、料位监控、机械气动互锁快捷清灰

进阶使用

该循环过滤系统体积紧凑，集成全套循环过滤功能，过滤风量高达1500 m^3/h，可充分满足常规1200 mm及以下幅面设备的风量需求

适配机型

1.适配珞佳智能SLM800A、SLM1500A 设备
2.可为主流金属SLM3D打印设备定制生产

设备参数

外形尺寸	1860 mm×1060 mm×2770 mm
可用材料	不锈钢、模具钢、铝合金、钛合金、铜合金、高温合金、钴铬合金等
设备重量	约1100 kg
滤芯寿命	理论寿命>50000 h
过滤风量	1500 m^3/h
风机功率	7.5 kW

制造服务

「低成本」 「高质量」

金属增减材制造解决方案综合服务商

- 金属3D打印服务
- 机加工服务

可应用材料

不锈钢	304、316L、17-4PH、15-5PH等
模具钢	18Ni300、S136、H13等
钴铬合金	CoCrMo、CoCrW、CoCrMoW等
高温合金	GH4169、GH3625、GH3536、GH3230、GH4099、GH5188等
铝合金	AlSi7Mg、AlSi10Mg、AlSi12、2024、6061、7075等
钛合金	TA1、TC4、TC11、TA15、TA19、TC31等
铜合金	CuCrZr、CuSn10、Cu15Ni8Sn、GRcop-42、GRcop-84等
难熔金属	W、Mo、Ta、Nb等

应用领域

航空

机身结构件、发动机、内部附件等

航天

火箭、卫星等

机器人

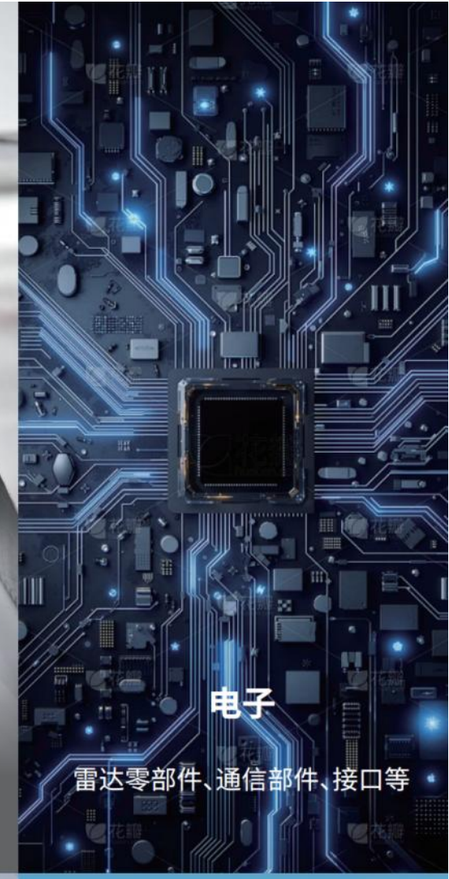
胸骨、关节部件等

汽车制造

轮毂、发动机、进排气歧管等

工业模具

鞋模、轮胎模具等



电子

雷达零部件、通信部件、接口等

低空经济

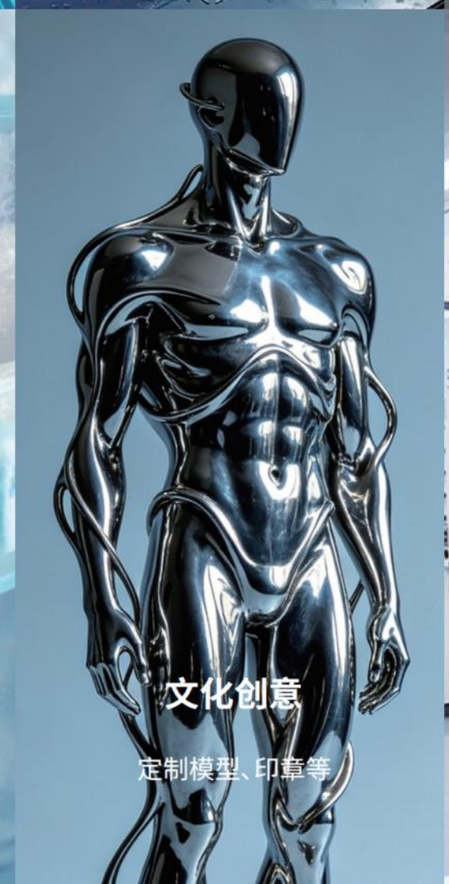
机身结构件、发动机等

3C电子

手机壳体、手表壳体、铰链等

医疗健康

植入物、齿科等



文化创意

定制模型、印章等

科研

新材料应用、结构优化等

职业教育

职业技能培训等

金属3D打印服务

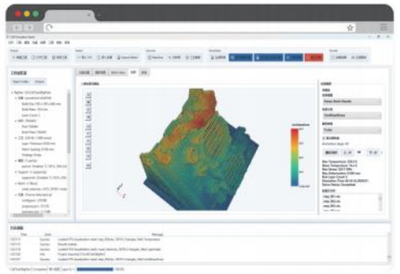
全尺寸金属3D打印设备

增材智造中心

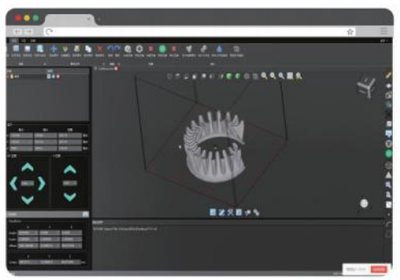
增材检测中心

质量管控：自研全生命周期3D打印智造系统

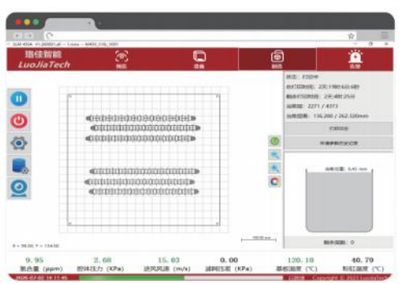
01 仿真设计 打印前宏观缺陷改善



02 前处理 打印前数据处理



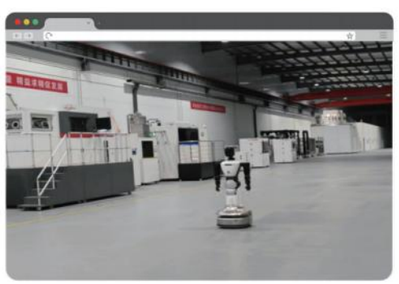
03 设备控制 打印过程控制



04 在线监测 打印过程预测与改善

05 MES系统 打印全链条智慧管理

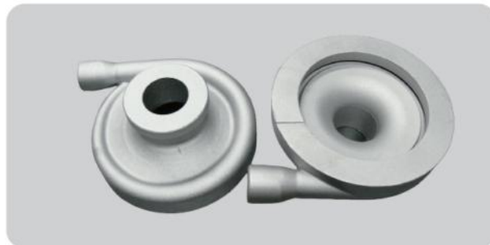
06 智能卫士 人工智能机器人巡检



工业制造应用案例

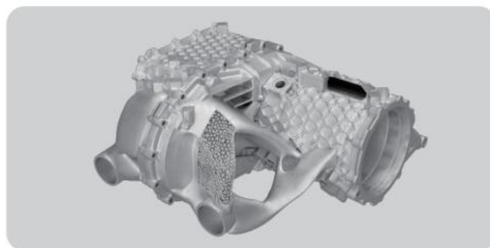
开式叶轮

闭式叶轮



风机蜗壳

散热翅片



电机壳体

涡轮发动机

传动系统组件（有内流道）

飞行汽车卡钳

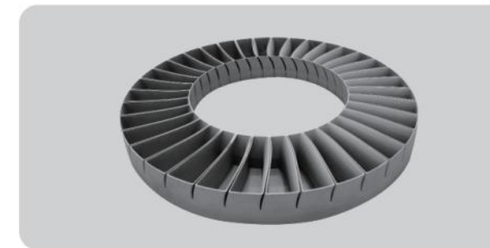
工艺民品应用案例

桌面摆件

雕像

航空航天应用案例

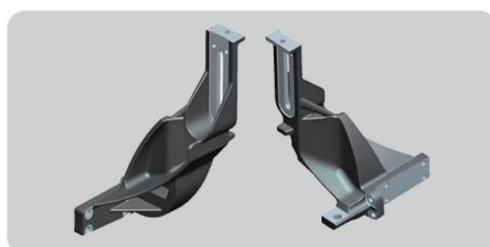
发动机燃烧室



航空发动机叶轮

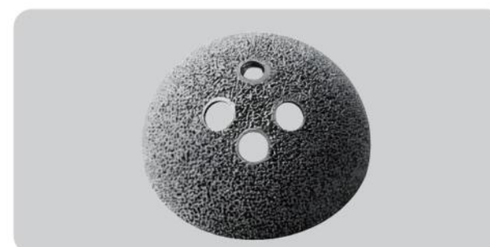
汽车工业应用案例

发动机歧管



柴油发动机支架

医疗健康应用案例



髋臼杯

齿科

工业手板应用案例

工业手板

不锈钢手板

电子3C应用案例

铰链结构轴盖

表壳

机加工服务

台湾丽驰三轴四轴加工中心

在三轴基础上增加了一个旋转轴，能实现更为复杂的多面加工，如倾斜面或斜面孔的加工，展现出独特的加工优势

日本大偎630CNC加工中心

立式机床主轴垂直放置，适用于车削盘类零件；卧式机床主轴水平放置，适用于加工曲轴、凸轮轴等零件

费尔曼五轴加工中心

具有高效率、高精度的特点，擅长加工复杂曲面和异型结构，如叶轮、叶片等。通过一次装夹即可完成五个面的加工，减少重复定位误差，提高工作效率。同时，五轴机床在航空、军事、科研等领域具有极为重要应用价值

折弯加工中心（合作共建）

采用高精度闭环伺服控制与刚性机身设计，搭配智能数控系统，可快速适配多规格工艺需求，广泛用于机柜、新能源、汽车等行业的钣金件精密成型，实现高效柔性生产

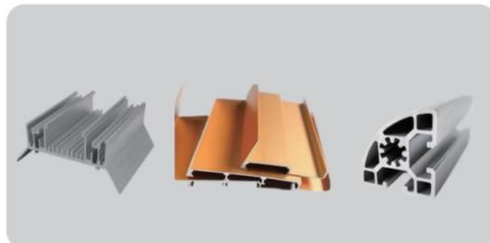
铸造加工中心（合作共建）

车间布局规范、物料定置管理，严格遵循安全与环保标准，为航空航天、工程机械等领域提供稳定可靠的铸件保障

应用案例

叶轮

电机壳体



钣金型材

三柱铝壳

大齿圈

发动机缸体

齿轮轴

机柜